

## Содержание

<b>ВВЕДЕНИЕ</b>	3
<b>Глава 1. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЕКТА</b>	5
§ 1. Цели, задачи и этапы работы	5
§ 2. Основное содержание работ по этапам	6
<b>Глава 2. ОПИСАНИЕ И АНАЛИЗ СИСТЕМЫ НОРМИРОВАНИЯ НА ЛМЗ</b>	10
§ 1. Особенности системы нормирования на ЛМЗ	10
§ 2. Порядок проведения нормирования на ЛМЗ	13
§ 3. Описание документооборота, связанного с нормированием	16
<b>Выводы по главе</b>	18
<b>Глава 3. НОРМИРОВАНИЕ, ТРУДОЕМКОСТЬ И СИСТЕМА ОПЛАТЫ</b>	20
§ 1. Анализ планируемого, фактического и табельного времени	20
§ 2. Анализ системы оплаты	25
<b>Выводы по главе</b>	39
<b>Глава 4. МЕРОПРИЯТИЯ ПО ОЦЕНКЕ НОРМИРОВАНИЯ РАБОЧИХ ОПЕРАЦИЙ И ТРУДОЗАТРАТ</b>	40
§ 1. Результаты хронометража	42
§ 2. Фотография рабочего дня	43
2.1. Баланс потерь рабочего времени	44
2.2. Фактический и нормативный баланс рабочего времени	47
2.3. Анализ соответствия производственного процесса техпроцессу	51
§ 3. Фотография времени использования оборудования	55
3.1. Использование оборудования в дневную смену	55
3.2. Использование оборудования в вечернюю смену	58
3.3. Особенности учета табельного времени в дневную и вечернюю смены	61
§ 4. Оценка трудозатрат при изготовлении изделия	63
4.1. Общая характеристика изделия	64
4.2. Трудоемкость изготовления колонки управления	65
4.3. Анализ существующих норм	72
4.4. Сравнение норм в рабочих и контрольных техпроцессах	75
§ 5. Динамика изменения трудозатрат в период 1993 – 2004 г.г.	76
<b>Выводы по главе</b>	78
<b>РЕЗЮМЕ</b>	80
<b>ВЫВОДЫ И РЕКОМЕНДАЦИИ</b>	85
<b>СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ</b>	87
<b>ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ МОНИТОРИНГА</b>	
<b>КОММЕНТАРИИ К ГЛАВЕ 3 § 2 (Анализ оплаты)</b>	
<b>РЕКОМЕНДАЦИИ</b>	
<b>ПРИЛОЖЕНИЯ</b>	